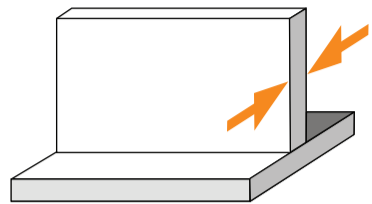
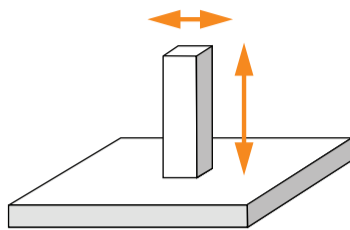


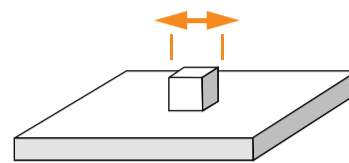
Metallin 3D-tulostuksen suunnittelusäännöt



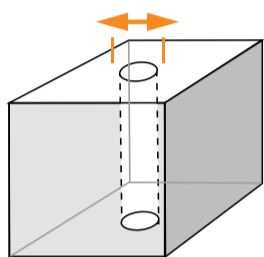
Seinämän vahvuus
0.3 – 0.5mm



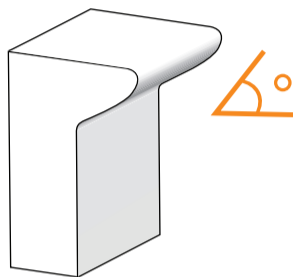
Muotosuhde
8:1



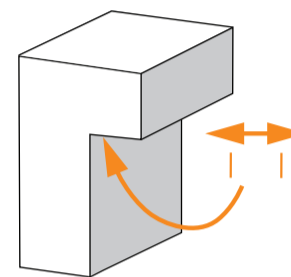
Minimiyksityiskohta
0.2 – 0.5mm



Reiän koko
Ø 1mm

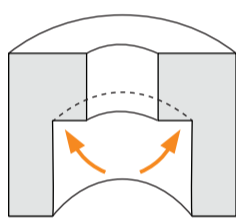


Rakennuskulma
40° – 45°

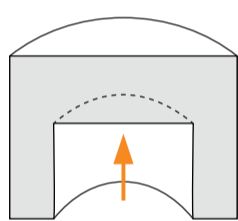


Tukematon rakenne
0.5mm

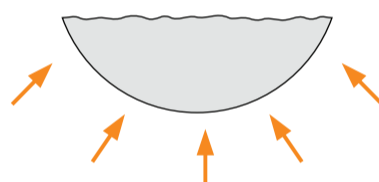
Pyri välttämään kun mahdollista:



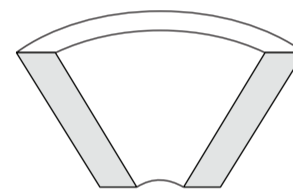
Alapuoliset olakkeet
(sisäpuoliset)



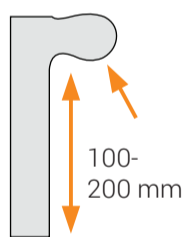
Kannet



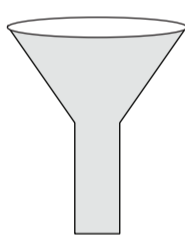
Kaarevat alapinnat



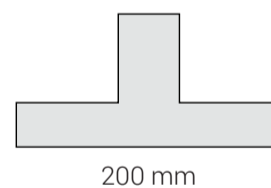
Ulospäin kasvavat muodot
(joka suuntaan)



Overhangit korkealla
(pitkät tuet)



Suuret massat ohuiden muotojen päälle



Laajat tasaiset pinnat
(alustaa vasten)

Delva kumppanina



INNOVOINTI



MUOTOILU JA SUUNNITTELU



METALLIN 3D-TULOSTUS



JÄLKIKÄSITTELY



TESTAUS JA SERTIFIINTI



Delva Oy
Laajamäentie 2
13430 HÄMEENLINNA

+358 50 314 3487
info@delva.fi
www.delva.fi